

## **REGOLAMENTO TARI 2021**

### **Art.1**

#### **Disciplina del tributo e oggetto del regolamento**

Il presente Regolamento, adottato nell'ambito della potestà prevista dall'art. n. 52 del D.Lgs.15 dicembre 1997, n.446, disciplina la componente Tari diretta alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti come prevista dalla legge n.147 del 27/12/2013 (legge di stabilità 2014) e successive modificazioni così come fatta salva dall'art.1, comma 783, della legge n.160 del 27 dicembre 2019.

L'entrata qui disciplinata ha natura tributaria, non intendendosi con il presente regolamento attivare la tariffa con natura corrispettiva di cui ai commi 667 e 668 dell' art.1 della citata legge.

La TARI, ai sensi del comma 690 dell'art.1 della Legge n.147/2013, è applicata e riscossa dal Comune mantenendo in proprio l'attività di gestione delle tariffe e rapporti con gli utenti, comprese le attività di bollettazione e invio avvisi di pagamento, nonché la gestione dei reclami e affidando la gestione delle attività di raccolta e trasporto dei rifiuti e le attività di spazzamento e lavaggio della strade a soggetto gestore individuato in Hera Spa.

La TARI è deliberata dal Consiglio Comunale, in conformità al Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, di cui al comma 683 dell'art. 1 della Legge147/2013, a valere per l'anno di riferimento. Il Piano Finanziario degli interventi è redatto dal soggetto affidatario del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani e validato dall'Ente territorialmente competente in conformità alla Deliberazione Arera n. 443 del 31 ottobre 2019 e successivi provvedimenti in materia.

La tariffa del tributo TARI si conforma alle disposizioni contenute nel Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n.158 come integrato dal presente regolamento ed è articolata in utenze domestiche e non domestiche.

Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.

### **Art.2**

#### **Definizione di rifiuto**

La definizione e la classificazione dei rifiuti urbani e speciali è disciplinata dalle disposizioni del Decreto Legislativo 3/04/2006, n. 152 (codice ambientale) come modificato dal D.Lgs. n.116/2020 e successive modificazioni e integrazioni.

### **Art.3**

#### **Presupposto per l'applicazione del tributo**

1. Presupposto della TARI è il possesso o la detenzione a qualsiasi titolo di locali o di aree scoperte a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, identificati dal successivo art.6.
2. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.
3. Il tributo è destinato alla copertura dei costi relativi al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti come individuati dall'art. 2 del presente regolamento, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente.
4. Per utenze domestiche si intendono tutti i locali destinati a civile abitazione e loro pertinenze, mentre per utenze non domestiche tutti i restanti locali ed aree soggetti al tributo, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

#### Art.4

##### Soggetti passivi e responsabili dell'obbligazione tributaria

1. La TARI è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, di cui al successivo art. 6, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani, con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che ne fanno uso comune.
2. Nell'ipotesi di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione o superficie. La detenzione pluriennale, derivante, ad esempio, ad un rapporto di locazione o di comodato, non avendo la natura temporanea, prevede, come soggetto passivo, il detentore per tutta la durata del rapporto.
3. Per le parti comuni condominiali di cui all'art.1117 c.c. utilizzate in via esclusiva il tributo è dovuto dagli occupanti o conduttori delle medesime.
4. Per i locali in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali e per le aree scoperte di uso comune e per i locali e le aree scoperte in uso esclusivo ai singoli possessori o detentori. A quest'ultimi spettano invece tutti i diritti e sono tenuti a tutti gli obblighi derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree scoperte in uso esclusivo.

#### Art.5

##### Istituzioni Scolastiche Statali

1. Alle istituzioni scolastiche statali continuano ad applicarsi le norme dell'art. 33-bis del D.L. 31/12/2007, n. 248, convertito con modificazioni dalla Legge 28/02/2008, n. 31.
2. Il contributo previsto dall'art. 33-bis del D.L. 31/12/2007, n. 248, ai sensi della determinazione ARERA n°2/DRIF/2020, al netto del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente, è sottratto dal totale dei costi del PEF che deve essere coperto con il tributo comunale sui rifiuti.

#### Art.6

##### Locali e aree scoperte soggetti al tributo

1. Sono soggetti alla TARI tutti i locali comunque denominati, esistenti in qualsiasi specie di costruzione stabilmente infissa al suolo o nel suolo, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'esterno qualunque sia la loro destinazione o il loro uso, suscettibili di produrre rifiuti urbani, insistenti nel territorio del Comune. Si considerano soggetti tutti i locali predisposti all'uso anche se di fatto non utilizzati, considerando tali quelli a destinazione abitativa dotati di almeno un'utenza attiva ai servizi di rete (acqua, energia elettrica, gas) o di arredamento e, per i locali ad uso non domestico, quelli forniti di impianti, attrezzature o, comunque, ogniqualvolta è ufficialmente autorizzato o assentito l'esercizio di un'attività nei locali medesimi. Sono comunque considerati tassabili i locali non a destinazione abitativa sfitti e/o non occupati se idonei all'utilizzo di deposito;
2. Le circostanze di cui al comma precedente devono, a pena di decadenza, essere indicate nella dichiarazione originaria o variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione.

#### Art.7

##### Esclusioni dal tributo

Non sono soggetti al tributo i locali e le aree che non possono produrre rifiuti per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, o perché risultino in obiettive condizioni di non utilizzabilità.

Presentano tali caratteristiche, a titolo esemplificativo:

- a) centrali termiche e locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vani ascensori, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura (senza lavorazione), silos e simili, ove non si abbia di regola, presenza umana;
- b) soffitte, ripostigli, stenditoi, lavanderie, legnaie e simili, limitatamente alla parte del locale di altezza non superiore a m.1,50;
- c) la parte degli impianti sportivi riservata, di norma, ai soli praticanti, sia che detti impianti siano in aree scoperte che in locali;
- d) terrazze scoperte e simili;
- e) unità immobiliari prive di mobili e suppellettili e di utenze (gas, luce, acqua);
- f) fabbricati danneggiati, non agibili, in ristrutturazione, restauro e risanamento conservativo purché tale circostanza sia confermata da idonea documentazione. Tali circostanze debbono essere indicate nella denuncia originaria o di variazione e debbono essere direttamente rilevabili in base ad elementi obiettivi o ad idonea documentazione. Manutenzione ordinaria e straordinaria non danno luogo ad esclusione.
- g) Edifici o loro parti adibiti al culto nonché i locali strettamente connessi all'attività del culto stesso;
- h) Aree operative.

Sono altresì esclusi dalla tassa:

- 1) I locali e le aree scoperte per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti solidi urbani interni in regime di privativa comunale per effetto di leggi, regolamenti, ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione civile ovvero di accordi internazionale riguardanti organi di stato esteri;
- 2) I locali e le aree per i quali l'esclusione sia prevista a norma delle leggi vigenti.
- 3) Ai sensi dell'art.1 comma 641, della legge n.147 del 27/12/2013 sono escluse da tassazione, ad eccezione delle aree scoperte operative, le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili e le aree comuni condominiali di cui all'art.1117 del codice civile che non siano detenute o occupate in via esclusiva.
- 4) Le aree scoperte pertinenziali o accessorie a locali tassabili diversi dalle abitazioni quali parcheggi gratuiti, aree destinate in via esclusiva al transito, alla sosta al servizio dei dipendenti e dei clienti, parcheggi pertinenziali di attività commerciali.
- 5) Le circostanze di cui al comma precedente devono, a pena di decadenza, essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o inabitabilità emessa dagli organi competenti
- 6) Qualora sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse dal tributo ai sensi del presente articolo verrà applicato il tributo per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

#### Art.8

##### Ulteriori ipotesi di intassabilità

- 1) Nella determinazione della superficie tassabile non si tiene conto di quella parte di essa ove, per specifiche caratteristiche strutturali e per destinazione, si formano, in via continuativa e nettamente prevalente rifiuti speciali e/o pericolosi al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori, a condizione che ne dimostrino l'avvenuto trattamento in conformità della normativa vigente.  
A titolo esemplificativo rientrano in tali fattispecie:
  - a- Le superfici delle imprese industriali destinate alla trasformazione e alla lavorazione della materia. Rimangono assoggettate le superfici dei locali ed aree diverse da quelle di lavorazione e dei magazzini esclusi secondo le caratteristiche specificate nei commi successivi;
  - b- Le superfici delle imprese agricole, agroindustriali e della silvicoltura, comprese le attività connesse come individuate all'art. 2135 del codice civile, che sono:

-attività agricole principali, la coltivazione del fondo, della selvicoltura e dell'allevamento di animali,

-attività connesse, le attività esercitate dal medesimo imprenditore agricolo che sono dirette alla manipolazione, conservazione, trasformazione, commercializzazione e valorizzazione di prodotti ottenuti prevalentemente dalla coltivazione del fondo o del bosco o dall'allevamento animali. Nonché dirette alla fornitura di beni e servizi mediante l'utilizzazione prevalente di attrezzature o risorse dell'azienda normalmente impiegate nell'attività agricola esercitata, ivi comprese le attività di valorizzazione del territorio e del patrimonio rurale e forestale, ovvero di ricezione e ospitalità come definite dalla legge.

Nel caso di attività di agriturismo esercitata utilizzando porzione del fabbricato di residenza dell'imprenditore agricolo, questi deve dichiarare la superficie adibita all'attività comprensiva della quota percentuale degli spazi comuni a disposizione per tale attività (cucina, servizi..).

- c- Le superfici delle strutture sanitarie anche veterinarie, pubbliche e private, adibite come sale operatorie, stanze di medicazione e ambulatori medici, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia e simili.

Restano assoggettate alla tassa: gli uffici, i magazzini e i locali ad uso deposito; le cucine e i locali di ristorazione; le camere di degenza e di ricovero; le eventuali abitazioni; le sale di aspetto; i vani accessori dei predetti locali, diversi da quelli ai quali si rende applicabile l'esclusione del tributo.

- d- Le aree e le superfici occupate dai cantieri edili.

- 2) Sono esclusi dalla tassazione i magazzini di materie prime e di merci funzionalmente ed esclusivamente collegati ad attività produttive di rifiuti speciali, che presentino i seguenti requisiti:

- a- Devono essere ubicati nel medesimo insediamento ove si trovano le superfici produttive in via continuativa e prevalente di rifiuti speciali, escluse da tassazione e fisicamente adiacenti ad esse;
- b- Devono essere gestiti dal medesimo soggetto che gestisce l'attività produttiva di rifiuti speciali;
- c- Devono ospitare in via esclusiva sostanze la cui lavorazione dà luogo, nelle aree escluse da tassazione, alla formazione in via continuativa e prevalente di rifiuti speciali.

Restano pertanto soggetti a tassazione ordinaria, tra l'altro, i magazzini che risultino anche promiscuamente:

- Non collegati all'attività di lavorazione della materia, come i magazzini di attività commerciali, di servizi o di logistica;
- Funzionali ad attività produttive non caratterizzate dalla formazione in via prevalente e continuativa di rifiuti speciali,
- Fisicamente non adiacenti a superfici caratterizzate dalla formazione in via prevalente e continuativa di rifiuti speciali
- Gestiti da soggetti diversi dal gestore dell'attività produttiva di rifiuti speciali.

I rifiuti prodotti sulle superfici escluse da tassazione non possono essere conferiti al pubblico servizio e devono essere smaltiti a cura del produttore.

- 3) Per le attività di seguito elencate (esclusi i locali adibiti ad uffici, mense, spogliatoi, servizi ecc.) ove risulti difficile determinare la superficie in cui producono rifiuti speciali e pericolosi in quanto le operazioni relative non sono esattamente localizzate, o comunque risulti di difficile determinazione per l'uso promiscuo cui sono adibiti i locali e le aree, l'individuazione della superficie tassabile è effettuata in maniera forfettaria applicando all'intera superficie promiscua le seguenti riduzioni percentuali, fermo restando che la suddetta è accordata a richiesta di parte, ed a condizione che l'interessato dimostri, allegando la prevista documentazione, l'osservanza della normativa sullo smaltimento dei rifiuti speciali o pericolosi.

Attività	Detassazione
Tipografie	40%
Falegnamerie	50%
Autocarrozzerie	50%
Autofficine per Riparazione veicoli	50%
Gommisti	50%
Autofficine di Elettrauto	30%
Distributori di Carburante	30%
Rosticcerie	50%
Pasticcerie	30%
Lavanderie e Tintorie	40%
Verniciatura-Galvanotecnici-Fonderie	50%

#### Art.9

##### Utenze non domestiche uscita dal servizio pubblico

- 1- Le utenze non domestiche possono conferire al di fuori del servizio pubblico i propri rifiuti urbani, previa dimostrazione di averli avviati al recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi.
- 2- Per le utenze non domestiche la scelta di avvalersi di operatori privati diversi dal gestore del servizio pubblico deve essere effettuata per un periodo non inferiore ai cinque anni, salva la possibilità per il gestore del servizio pubblico, dietro specifica richiesta dell'utenza non domestica, di riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza quinquennale.
- 3- La richiesta di cui al comma precedente deve avvenire utilizzando un modello predisposto dall'ente comunale entro il 30 Giugno di ciascun anno con effetti a decorrere dal 1° Gennaio dell'anno successivo. Limitatamente all'anno 2021, la comunicazione deve essere presentata entro il termine del 31 maggio 2021, con effetto dal 1° gennaio 2022.  
La comunicazione redatta e firmata dal Legale Rappresentante deve contenere: l'ubicazione degli immobili e le loro superfici tassabili, il tipo di attività svolta in via prevalente con il relativo codice ATECO, i quantitativi stimati dei rifiuti che saranno conferiti al di fuori del servizio pubblico, da avviare al recupero, distinti per codice EER, la durata del periodo per la quale si intende esercitare tale possibilità, l'impegno a restituire le attrezzature pubbliche in uso come cassoni e container, il soggetto con il quale è stato stipulato il contratto.
- 4- La mancata comunicazione entro Giugno di ciascun anno è da considerarsi quale scelta dell'utenza non domestica di avvalersi del servizio pubblico.
- 5- Entro il 28 Febbraio di ciascun anno l'utenza non domestica che ha conferito al di fuori del pubblico servizio deve comunicare al Comune :  
i quantitativi dei rifiuti urbani avviati autonomamente a recupero nell'anno precedente e che dovrà essere uguale o superiore al totale dei rifiuti prodotti dell'anno precedente l'uscita e desumibili dal MUD o dagli appositi formulari allegati alla comunicazione.
- 6- Il comune ha facoltà di effettuare controlli e ispezioni al fine di verificare la coerenza delle rendicontazioni e nel caso di comportamenti non corretti o dichiarazioni mendaci, gli stessi saranno sanzionati, salvo più gravi violazioni, con il recupero della TARI dovuta e la disciplina prevista per le dichiarazioni infedeli.
- 7- Le utenze non domestiche che si avvalgono dell'opzione prevista dal presente articolo sono comunque soggette alla corresponsione di una quota del tributo a copertura delle spese generali. Quest'ultima viene stabilita, poiché il Comune applica una tariffa "monomia", annualmente sulla base della percentuale di distribuzione tra parte fissa e parte variabile delle spese previste nel Piano Economico Finanziario (PEF) dell'annualità d'imposta.

#### Art.10

##### Commisurazione del tributo

Il tributo è commisurato alla superficie dei locali e delle aree serviti in base a tariffe differenziate per categorie di uso degli stessi, nonché al costo dello smaltimento.

Fino all'attuazione delle previsioni di cui all'art.1, comma 647 della legge n.147 del 27/12/2013, che prevede l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, al fine di addivenire alla determinazione della superficie assoggettabile al tributo pari all' 80 per cento di quella catastale, la superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria, iscritte o iscrिवibili nel catasto edilizio urbano nelle categorie A,B, e C, assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestable, dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani. Per le unità immobiliari a destinazione speciale, ovvero facenti parte delle categorie catastali D ed E, la superficie assoggettabile al tributo è quella calpestable.

La superficie tassabile è misurata sul filo dei muri o sul perimetro interno delle aree scoperte.

La superficie complessiva è arrotondata per eccesso se la frazione è uguale o superiore al mezzo metro quadrato, e per difetto, se la frazione è inferiore al mezzo metro quadrato.

Per l'applicazione della TARI si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti, in ogni caso il soggetto passivo o il responsabile dell'obbligazione tributaria è tenuto a presentare la dichiarazione di cui all'art. 12, se le superfici già accertate o dichiarate abbiano subito variazioni da cui consegue un diverso ammontare del tributo dovuto.

#### Art.11

##### Applicazione del tributo in funzione dello svolgimento del servizio

Il tributo è dovuto per intero nelle zone in cui il servizio relativo allo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni è svolto in regime di privativa.

Il tributo è comunque, applicato per intero ancorché si tratti di zona non rientrante, in quella perimetrata quando, di fatto, detto servizio è attuato.

Fermo restando che gli occupanti o detentori degli insediamenti comunque situati fuori dell'area di raccolta tenuti a conferire i rifiuti urbani ed assimilati nei contenitori vicini, in tale zona il tributo è dovuto.

a) in misura pari al 30% della tariffa se la suddetta distanza supera mt.500.

Le condizioni di disservizio, al verificarsi delle quali il tributo è dovuto in misura ridotta, debbono essere fatte constare mediante diffida al Gestore del servizio di nettezza urbana ed al Settore entrate tributi. Dalla data della diffida, qualora non venga provveduto entro congruo termine a porre rimedio al disservizio, decorrono gli eventuali effetti sulla tariffa.

In caso di mancato svolgimento del servizio o nel caso in cui lo stesso servizio venga svolto in grave violazione delle prescrizioni regolamentari sulla distanza massima di collocazione dei contenitori, la tariffa è determinata con modalità previste dal comma 3 del presente articolo, per quanto concerne la capacità minima che gli stessi debbono assicurare o la frequenza della raccolta, il tributo è dovuto in misura pari al 20% della tariffa.

Ai fini di cui sopra, sussiste grave violazione delle prescrizioni regolamentari quando il limite massimo di distanza e quelli minimi di capacità dei contenitori si discostano di oltre un quarto, e la frequenza della raccolta, inferiore a quella stabilita, determini l'impossibilità per gli utenti di riporre i rifiuti nei contenitori per esaurimento della loro capacità ricettiva.

#### Art.12

##### Tariffe per particolari condizioni di uso

Le riduzioni di cui alle seguenti lettere sono concesse alle condizioni e con decorrenza prevista dall'art. 16 del presente regolamento:

- a) agricoltori che occupano la parte abitativa della costruzione rurale: 10%
- b) locali non adibiti ad abitazione ed aree scoperte, nell'ipotesi di uso stagionale o non continuativo ma ricorrente, per un periodo non superiore a sei mesi dell'anno, risultante dalla licenza o autorizzazione rilasciata da competenti organi per l'esercizio dell' attività svolta: 30%

- c) nei confronti dell'utente, con abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo che dichiara di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato, che risieda o abbia la dimora, per più di sei mesi all'anno in località fuori dal territorio nazionale: 30%
- d) Utilizzatore di Compost: 10% (con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo a quello di presentazione della domanda).
- e) E' possibile prevedere riduzioni straordinarie nella misura e nelle modalità decise con apposito provvedimento per utenti interessati da gravi calamità naturali, gravi emergenze sanitarie e altri gravi eventi anche di natura economico-sociale.

#### Art.13

Riduzioni il per avvio al riciclo/recupero di rifiuti urbani non domestici e altre riduzioni per le utenze non domestiche e domestiche

1. Per le utenze non domestiche che avviano al riciclo/recupero rifiuti urbani non domestici, di cui all'allegato L-quarter del D.Lgs. 116/2020, direttamente o tramite soggetti abilitati diversi dal gestore del pubblico servizio è concessa una riduzione della tariffa pari al venti (20) per cento purché il quantitativo dei suddetti rifiuti rappresenti almeno una percentuale dell'ottanta (80) per cento della produzione annua presunta calcolata sulla base del valore ottenuto dal prodotto dell'indice di produttività specifica (IPS) della categoria tariffaria di appartenenza con la produzione media per unità di superficie presente nel comune e la superficie assoggettata a tassazione ( kg/m2anno). La riduzione è subordinata alla presentazione all' ufficio di una comunicazione annuale, a pena di decadenza, entro il 28 Febbraio dell'anno successivo a quello di effettuazione del riciclo dei rifiuti urbani non domestici, corredata di tutta la necessaria documentazione che attesti la quantità e la qualità dei rifiuti rilasciata dall'impresa che ha effettuato l'attività di recupero.

*1/bis. Per riciclaggio si intende, ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett. U) del Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152, qualsiasi operazione di recupero attraverso cui i rifiuti sono trattati per ottenere prodotti, materiali o sostanze da utilizzare per la loro funzione originaria o per altri fini. Include il trattamento di materiale organico ma non il recupero di energia né il ritrattamento per ottenere materiali da utilizzare quali combustibili o in operazioni di riempimento.*

*1/ter. Per recupero si intende, ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. T), del Decreto Legislativo 3 Aprile 2006, n. 152, una qualsiasi operazione il cui principale risultato sia di permettere ai rifiuti di svolgere un ruolo utile, sostituendo altri materiali che sarebbero stati altrimenti utilizzati per assolvere una particolare funzione o di prepararli ad assolvere tale funzione, all'interno dell'impianto o nell'economia in generale.*

2. Alle utenze non domestiche relative ad attività commerciali, industriali, professionali e produttive in genere che, in modo continuativo producono o distribuiscono beni alimentari e che, a titolo gratuito cedono, direttamente o indirettamente tali beni alimentari agli indigenti e alle persone in maggiori condizioni di bisogno, nel rispetto delle vigenti disposizioni normative e secondo modalità comunicate al comune nell'ambito di progetti/collaborazioni per la solidarietà sociale e contrasto allo spreco alimentare, è riconosciuta una riduzione del 5% della tariffa dovuta dall'utenza.  
La riduzione deve essere richiesta annualmente dall'interessato, presentando apposita istanza, entro e non oltre il 28 Febbraio dell'anno successivo, indicando il progetto/collaborazione a cui abbia aderito ed i quantitativi devoluti. La riduzione opera, di regola, mediante compensazione alla prima scadenza utile.
3. Al fine di agevolare le utenze domestiche che provvedono al conferimento di alcune tipologie di rifiuti solidi urbani in modo differenziato presso il centro di raccolta ( ex stazioni ecologiche attrezzate) comunale è riconosciuta una riduzione tariffaria. L'importo

complessivo annuale da destinare allo sconto tariffario è deliberato annualmente dalla Giunta Comunale con apposito provvedimento in cui verranno determinati i criteri che tengano comunque conto dei quantitativi conferiti e delle risorse di bilancio disponibili.

4. Le agevolazioni di cui ai precedenti punti del presente articolo saranno calcolate a consuntivo con compensazione con il tributo dovuto per l'anno successivo e verranno riconosciute a decorrere dall' 01/01/2022 per le attività svolte nell'anno 2021.

#### Art.14 Esenzioni

Le persone sole o riunite in nucleo familiare, nullatenenti ed in condizione di accertato grave disagio economico, quali i titolari esclusivamente di pensioni sociali o minime erogate dall' I.N.P.S., le persone assistite in modo permanente dal Comune, comunque con reddito non superiore al minimo vitale, limitatamente ai locali direttamente abitati e con l'esclusione di quelli subaffittati. Le specifiche richieste degli interessati sono vagliate dal competente ufficio comunale di assistenza che stabilisce se sussistono le condizioni per l'esenzione.

Ai sensi dell'art.57-bis, punto 2, del decreto legge n.124/2019 è riconosciuto un bonus fiscale sul tributo tari con le modalità di quantificazione che verranno determinate dall'Autorità competente;

#### Art.15 Tari giornaliera di smaltimento

E' dovuta la tari giornaliera per lo smaltimento dei rifiuti solidi interni o equiparati prodotti dagli utenti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche di uso pubblico, o aree gravate da servitù di pubblico passaggio.

Per temporaneo, ai fini dell'applicazione della presente disposizione, si intende l'uso inferiore a 183 giorni di un anno solare, anche se ricorrente.

La misura tariffaria è determinata in base alla tariffa, rapportata a giorno, della tassa comunale di smaltimento attribuita alla categoria contenente voci corrispondenti di uso maggiorata del 50%. L'obbligo della denuncia di uso temporaneo si intende assolto con il pagamento della tariffa, da effettuare contestualmente al canone di occupazione temporanea di spazi ed aree pubbliche e con lo specifico bollettino postale di versamento.

Per l'accertamento, il contenzioso e le sanzioni si applicano le disposizioni previste per la tariffa annuale, in quanto compatibili.

La tari giornaliera di smaltimento non si applica nei casi di:

- a) occupazioni per soste nello stesso punto effettuate da coloro che esercitano il commercio su aree pubbliche in forma itinerante quando la sosta non si protrae per più di un ora.
- b) Occupazioni di area pubblica per il solo carico e scarico delle merci o per traslochi, limitatamente al tempo strettamente necessario al compimento delle relative operazioni.

#### Art.16 Denunce di occupazione o detenzione, di variazione e di cessazione

I soggetti passivi di cui all'art.4 del presente regolamento sono tenuti a presentare apposita dichiarazione al Comune relativa:

- a) all'inizio del possesso, occupazione o detenzione;
- b) alla variazione di quanto precedentemente dichiarato;
- c) alla cessazione del possesso, occupazione o detenzione;
- d) alla sussistenza di condizioni per usufruire di agevolazioni o riduzioni, al modificarsi o venire meno.

Se i soggetti di cui ai periodi precedenti non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetto anche per gli altri.



Nel caso di decesso del contribuente i familiari, i conviventi/coobbligati in solido o gli eredi dello stesso sono tenuti a dichiarare all'ente il nominativo del nuovo soggetto passivo entro la data di scadenza della dichiarazione tari.

La dichiarazione è unica con riferimento a ciascuna unità immobiliare: una stessa unità immobiliare non può essere parzialmente dichiarata ai fini del tributo da due o più soggetti passivi, salvo i casi in cui i soggetti passivi dispongano di distinte porzioni della stessa unità immobiliare (escluse le abitazioni).

La dichiarazione di inizio possesso, occupazione o detenzione deve essere presentata entro il 20 gennaio successivo al giorno in cui il soggetto passivo è divenuto possessore, occupante o detentore del locale o area, con effetto dal primo giorno del bimestre solare successivo all'inizio del possesso, occupazione o detenzione,

Nel medesimo termine deve essere dichiarata ogni variazione relativa alla superficie e/o destinazione dei locali ed aree che incida sull'ammontare del tributo.

La cessazione della detenzione, occupazione e possesso di locali e aree ha effetto a decorrere dal primo giorno del bimestre solare successivo alla presentazione della relativa dichiarazione, in caso di dichiarazione tardiva la cessazione potrà essere disposta con decorrenza dal primo giorno del bimestre solare successivo alla effettiva perdita della disponibilità del locale o area a condizione che il contribuente possa adeguatamente ed oggettivamente documentarla e datarla. A tal fine si considera idonea prova di cessazione, a titolo esemplificativo:

se il tributo è stato assolto da altro soggetto subentrante a seguito di dichiarazione, la dimostrazione dell'avvenuta cessazione dell'utenza elettrica intestata allo stesso contribuente, la presenza di un subentrante a seguito dell'avvenuta locazione del medesimo locale.

#### Art.17

##### Determinazione della tariffa

La Tari è corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.

La tariffa nel rispetto del principio "chi inquina paga", è commisurata alla superficie dei locali e delle aree serviti in base a tariffe differenziate per categorie di uso degli stessi, nonché al costo dello smaltimento.

La tariffa viene determinata annualmente sulla base dei costi risultanti dal piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani relativo all'esercizio di riferimento, validato dall'organo competente, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento di cui all'art. 15 del D.Lgs. 36/2003 nonché sulla base dei diversi criteri dettati da specifiche disposizioni normative

La tariffa per ogni categoria o sotto categoria omogenea è determinata moltiplicando il costo del servizio per unità di superficie imponibile accertata per uno o più coefficienti di produttività quantitativa e qualitativa dei rifiuti anche tenendo conto dei parametri di produttività fissati dal D.P.R. 27.04.1999 n. 158 "Regolamento recante norme per la elaborazione del metodo normalizzato per definire la tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani" e del contesto territoriale comunale.

Il Consiglio Comunale approva le tariffe del tributo entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione relativo alla stessa annualità, o altro termine stabilito dalla legge.

#### Art.18

##### Articolazione della tariffa

La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica; l'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali applicando la componente del tributo comunale diretta alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti, commisurandone la tariffa sulla base delle

quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia delle attività svolte nonché al costo del servizio rifiuti con applicazione delle categorie del metodo normalizzato con tariffa unica; ed in conformità alla deliberazione Arera n.443 del 31 ottobre 2019 e successivi provvedimenti in materia.

Per le utenze domestiche nel numero di occupanti devono essere considerati e come tali dichiarati anche i soggetti che, pur non anagraficamente residenti, dimorano in quell'abitazione in modo non occasionale.

Alle utenze domestiche non residenti e ai residenti Aire si applica convenzionalmente la tariffa della categoria due componenti.

Il numero degli occupanti delle utenze domestiche in prima applicazione, per l'annualità 2021, è quello risultante alla data di emissione dell'invito di pagamento con decorrenza dal primo gennaio dell'anno d'imposta. A regime le variazioni anagrafiche che comportano il cambio di tariffa decorrono dall'anno d'imposta successivo.

Il tributo relativo alle singole utenze non domestiche viene liquidato sulla base della tariffa corrispondente a quella della classe tariffaria assegnata all'attività prevalente esercitata nei locali/aree soggetti a tributo. Ai locali e/o aree adibiti ad usi diversi da quelli standardizzati nelle classi tariffarie è attribuita la classe tariffaria che presenta con essi maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso prevalente dei locali.

Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione in cui sia svolta anche un'attività economica e professionale, la tassa è dovuta in base alla tariffa prevista per la specifica attività ed è commisurata alla superficie utilizzata.

#### Art.19

##### Obblighi di Trasparenza ed Informativi del documento per la riscossione

L'avviso di pagamento dovrà riportare in modo chiaro e comprensibile, informazioni di carattere generale, sugli importi addebitati, sulle modalità di pagamento, sul servizio e sui risultati ambientali.

#### Art.20

##### Liquidazione, versamenti, accertamenti e rimborsi

Il numero di rate e le scadenze dei versamenti sono decisi con apposita determinazione del Funzionario Responsabile.

Il Comune provvede alla riscossione volontaria mediante preventivo invio di avviso di pagamento annuale.

I contribuenti per il versamento del tributo sono tenuti a utilizzare il modello F24 inviato dal Comune fino a quando non avrà piena e affidabile attivazione la piattaforma di cui all'articolo 5 del codice di cui al Decreto legislativo 7/03/2005 n.82 (PagoPa).

Le attività di liquidazione, riscossione, accertamento e rimborso del tributo comunale sui rifiuti sono gestite dal Comune.

Il pagamento della tari non versata alle scadenze previste è richiesto dal Comune in prima istanza tramite sollecito e successivamente mediante atto d'accertamento esecutivo per parziale od omesso versamento alla scadenza, notificato al contribuente con addebito delle spese di emissione e notifica dell'atto. In tale atto il contribuente viene invitato a pagare l'importo dovuto entro e non oltre il termine di presentazione del ricorso, con l'avvertenza che in mancanza si procederà alla riscossione coattiva dell'importo sollecitato con addebito delle relative spese procedurali. Il Comune esercita l'attività di controllo relative alla rettifica delle dichiarazioni non conformi, incomplete od inesatte ovvero provvede d'ufficio, nel caso di tardiva o d omessa presentazione della dichiarazione, procedendo al recupero degli importi dovuti per gli anni non prescritti, oltre all'applicazione delle sanzioni previste. Gli atti di accertamento divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività, consentendo l'ordinaria liquidazione del relativo tributo.

L'emissione degli avvisi di accertamento di cui ai commi precedenti avviene effettuando il calcolo della Tari dovuta su base annua con l'utilizzo dei seguenti parametri:

Utenze domestiche:

- a) Data inizio utenza: Data inizio iscrizione anagrafica o, in caso di non residenti, data di inizio occupazione risultante dalla documentazione in possesso del Comune,
- b) Superficie: individuata dal Comune con le seguenti modalità in ordine di priorità:
  - 1) Superficie risultante dalla documentazione in possesso del Comune,
  - 2) Superficie pari all'80% della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.

Utenze non domestiche:

- a) Data inizio utenza: data inizio attività rinvenibile nelle banche dati esistenti per le utenze non domestiche;
- b) Categoria: individuata sulla base della tipologia rinvenibile nelle banche dati esistenti per le utenze non domestiche;
- c) Superficie: stessi criteri individuati precedentemente.

Il tributo verrà rimborsato secondo quanto disposto dal D.Lgs n.296/06 art.1 comma 164.

Non si procede al rimborso per importi inferiori a 20 euro.

#### Art.21

##### Funzionario Responsabile

Con Decreto del Sindaco viene designato il funzionario responsabile a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

#### Art.22

##### Sanzioni e Interessi

Si applicano le disposizioni di cui all'art.1 comma da 695 a 700 della legge n.147 del 27/12/2013 e successive modificazioni.

Sulle somme dovute al contribuente e su quelle dovute al Comune per imposta a seguito d'accertamento, spettano gli interessi legali nella misura stabilita con apposita delibera. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dalla data dell'eseguito versamento.

#### Art.23

##### Dilazione del pagamento degli avvisi d'accertamento

Il Comune, su richiesta del contribuente, può concedere nelle ipotesi di temporanea situazione di riscontrata obiettiva ed oggettiva difficoltà dello stesso, la ripartizione del pagamento delle somme risultanti da avvisi di accertamento esecutivo come segue:

- Fino a euro 100,00 euro nessuna rateizzazione;
- Da euro 100,01 a euro 500,00 fino a 4 rate mensili;
- Da euro 500,01 a euro 3.000,00 da 5 a 12 rate mensili;
- Da euro 3.000,01 a euro 6.000,00 da 13 a 24 rate mensili;
- Da euro 6.000,01 a euro 20.000 da 25 a 36 rate mensili;
- Oltre euro 20.000,00 da 37 a 72 rate mensili;

Il riconoscimento di tale beneficio è subordinato alla presentazione di idonea garanzia mediante polizza fideiussoria bancaria relativa ad importi accertati superiori a €. 50.000,00;

La sospensione e la rateizzazione comportano l'applicazione di interessi al tasso legale, vigente alla data di presentazione dell'istanza. Il provvedimento di rateizzazione o di sospensione è emanato dal funzionario responsabile del tributo.

La richiesta di rateizzazione deve essere presentata, a pena di decadenza, prima della scadenza del termine di versamento degli avvisi e dovrà essere motivata in ordine alla sussistenza della temporanea difficoltà.

In caso di mancato pagamento di due rate anche non consecutive nell'arco di sei (6) mesi nel corso del periodo di rateizzazione:

- a) il debitore decade automaticamente dal beneficio della rateizzazione;
- b) l'intero importo ancora dovuto è immediatamente ed automaticamente riscuotibile in unica soluzione;
- c) l'importo non può più essere rateizzato.

#### Art.24

##### Riscossione coattiva

La riscossione coattiva potrà essere effettuata, in via non esclusiva mediante il Concessionario della riscossione (Ader) o in forma diretta, in ottemperanza a quanto previsto dalla normativa vigente in materia;

Ai sensi dell'art.3, comma 10 del D.L. n. 16/2012 non si procede alla riscossione coattiva qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di imposta, sanzioni ed interessi, non sia superiore all'importo di € 12,00, con riferimento ad ogni periodo d'imposta, salvo che il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento del tributo.

#### Art.25

##### Entrata in vigore del regolamento

Il presente regolamento produce i suoi effetti dal 1° Gennaio 2021. Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria. I richiami e le citazioni contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.